

**Instandhaltung mit den
Services des SAP EAM
und die
Benefits für Instandhalter**

Drei Worte zur Firma

- Seit 2 Jahren
- Instandhaltung seit 13 Jahren
- SAP seit 13 Jahren, nur zertifizierte Berater
- Beschaffung mit eigenem Produkt im Verlagsbereich
- Integriert im Netzwerk der Erfahrenen
- Internationale Kundenreferenzen
 - Axel Springer
 - Heinrich Bauer Verlag
 - MediaPrint
 - Süddeutscher Verlag
 - Wilhelmshavener Raffinerie
 - Wydawnictwo Bauer
 - Zeitungsgruppe WAZ

www.**tppo.de**

JUNG

FLEXIBEL

ERFAHREN

ZUVERLÄSSIG

MITTELSTANDSNAH

KOOPERATIV

- **Eigene Instandhaltung**

- Services des SAP R/3
- Nutzen und Benefit

Ziel der Instandhaltung

Das Ziel einer Instandhaltung ist es **systematisch** und **transparent** mit geringem **Aufwand** die optimale **Verfügbarkeit** des Produktionsprozesses sicher zu stellen.

Dafür ist es auch erforderlich, dass **Nachweise** **der Sicherheit** und der **Einhaltung von Bestimmungen** erbracht werden, sowie **Genehmigungen** und **Zertifikate** erreicht werden und erhalten bleiben.

Verfügbarkeit

Transparenz

Nachweis

Kontrolle

- Geplante Maßnahmen
 - Wartung
 - Inspektion
 - TÜV
- Ungeplante Maßnahmen
- ADHOC
- Interne Aufgaben, Aufarbeitung
- Investitionen
- Ersatzteilmanagement
- Beauftragung und Beaufsichtigung von Fremdkräften

- Vorbeugen
- Instand halten,
- Pflegen
- Überwachen
und...
- Kontrollieren
- Reparieren
- Aufarbeiten

Fragestellungen “eigene Instandhaltung”

- Total Production Maintenance oder
“Alle machen Instandhaltung”
- Risk Based Inspection
- ADHOC , auf Zuruf
- Zentrale oder dezentrale Werkstätten
- Extern oder intern
- Art der Ersatzteilkhaltung
- Art der DV-Unterstützung

Strategie

Organisation

Aussenwirkung

Einfluss

Aufgabestellungen “Eigene Instandhaltung”

- Erfahrung, Historie, Dokumentation
- Anlagenstruktur
- Ersatzteile, Ersatzteilmanagement, Beschaffung
- Fremdkräfte, Kontrakte, Dienstleistungen
- Planung, Wartung, Kataloge
- Anlagenspezifische Maßnahmen
 - Investition
 - Shut Down
 - Revision
 - Mobile Lösungen
 - Geo-Anbindungen

Faktoren



weich



hart



...und Ihre DV-Anforderungen

- Planung, Projektierung
- Verwaltung, Abrechnung
- Ersatzteilbeschaffung
- Lagerverwaltung
- Instandhaltungswerkstattbereiche
 - Ausprägung je nach Produktionsprozess, z.B.
 - Elektro, DV-Administration
 - Schlosser, Mechanik
 - Hydraulik, Pneumatik, Klima,
 - Werkzeugbau, Sondermaschinenbau
- Supervisor, Koodinatoren

DV-Kriterien

Kosten

Übersicht

Integration

Revisionsfähigkeit

Zuverlässigkeit

Handhabbarkeit

Erreichbarkeit

Einfachheit

Nutzen, Benefit

- Eigene Instandhaltung
- **Services des SAP R/3**
- Nutzen und Benefit

Harte Faktoren:

- Verfügbarkeit der Produktionsanlage
- Kosten
- Investition
- Kapitalbindung



Instandhaltung ist ein "Geschäft" der Interaktionen,

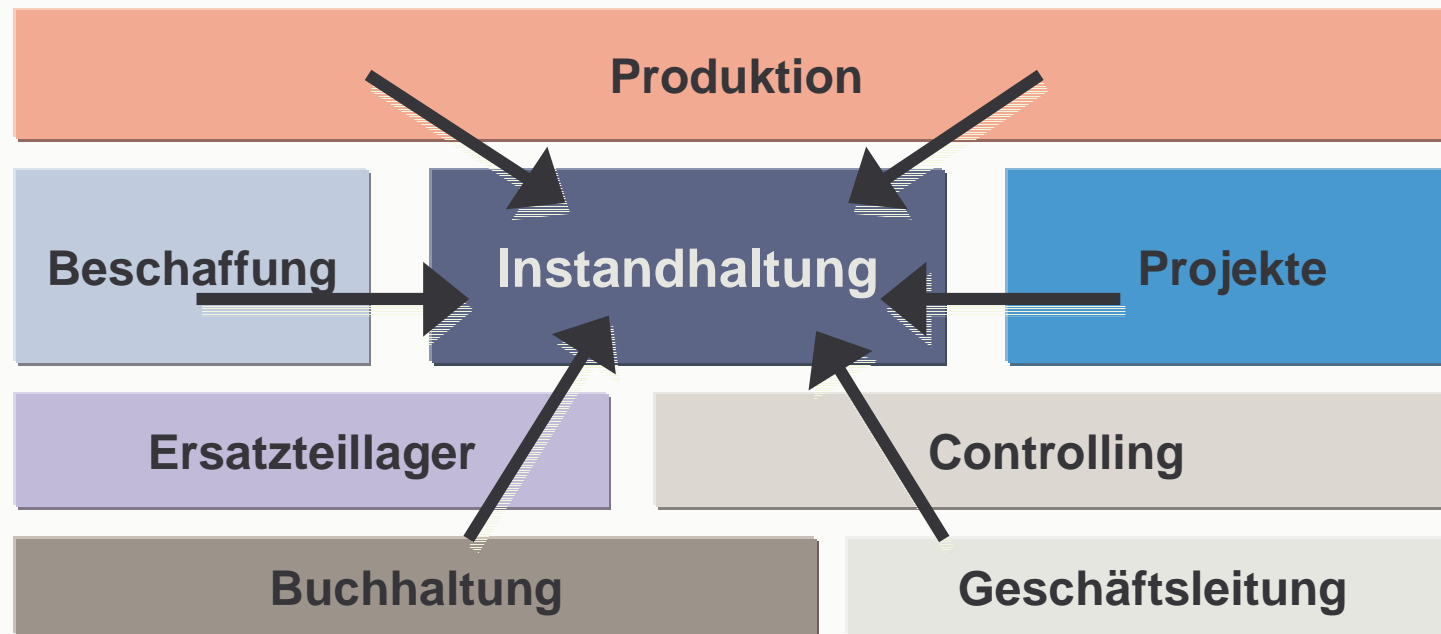
- schnell
- an den Brennpunkten
- kapitalintensiv

Von SAP wird die Instandhaltung zielgerichtet unterstützt durch integrative Verbindung in die Bereiche

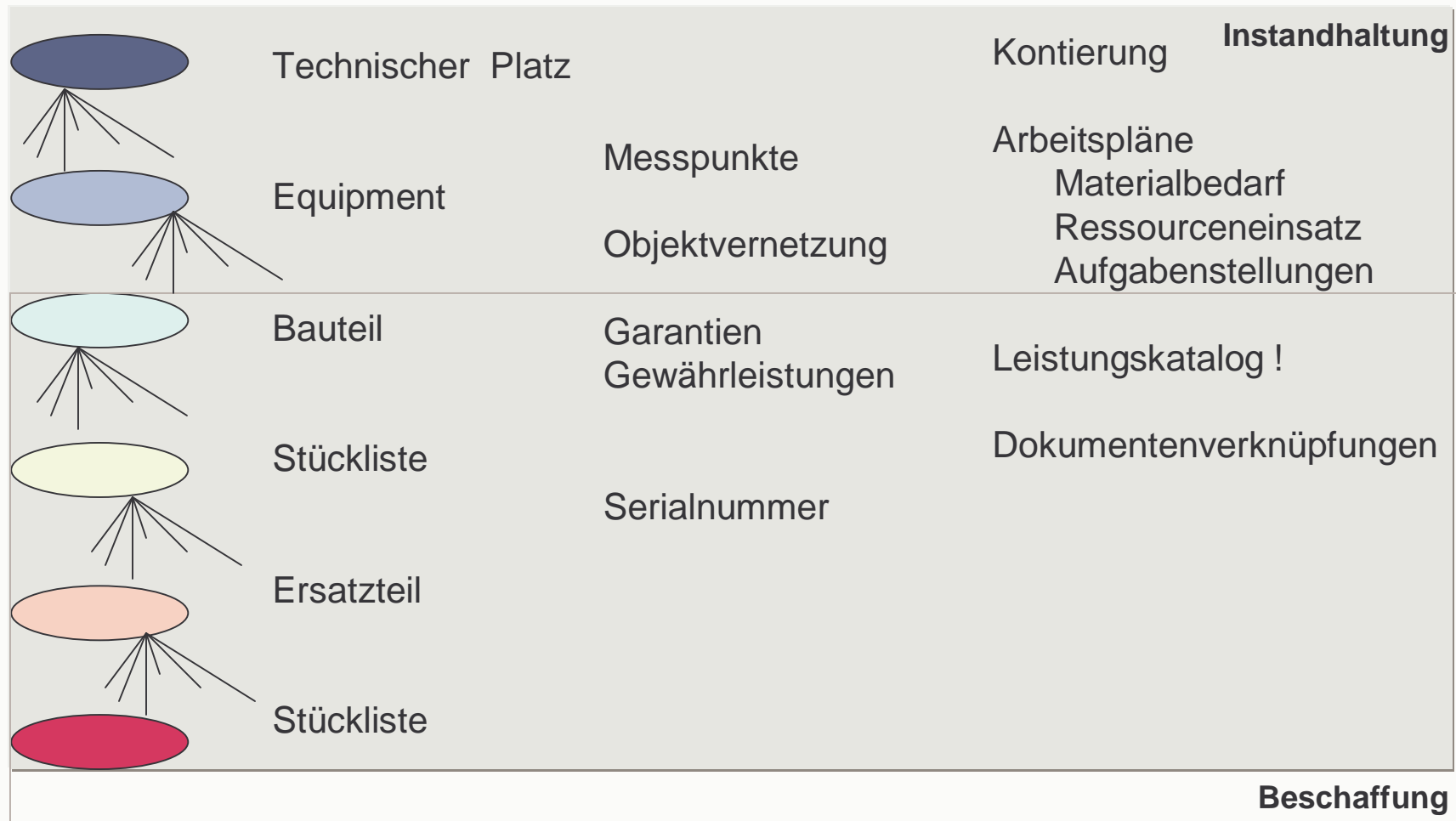
- Beschaffung
- Investitionsmanagement
- Controlling
- Projekt

Wer beobachtet die Instandhaltung?

Mögen Sie es, wenn Ihnen jemand über die Schulter schaut?



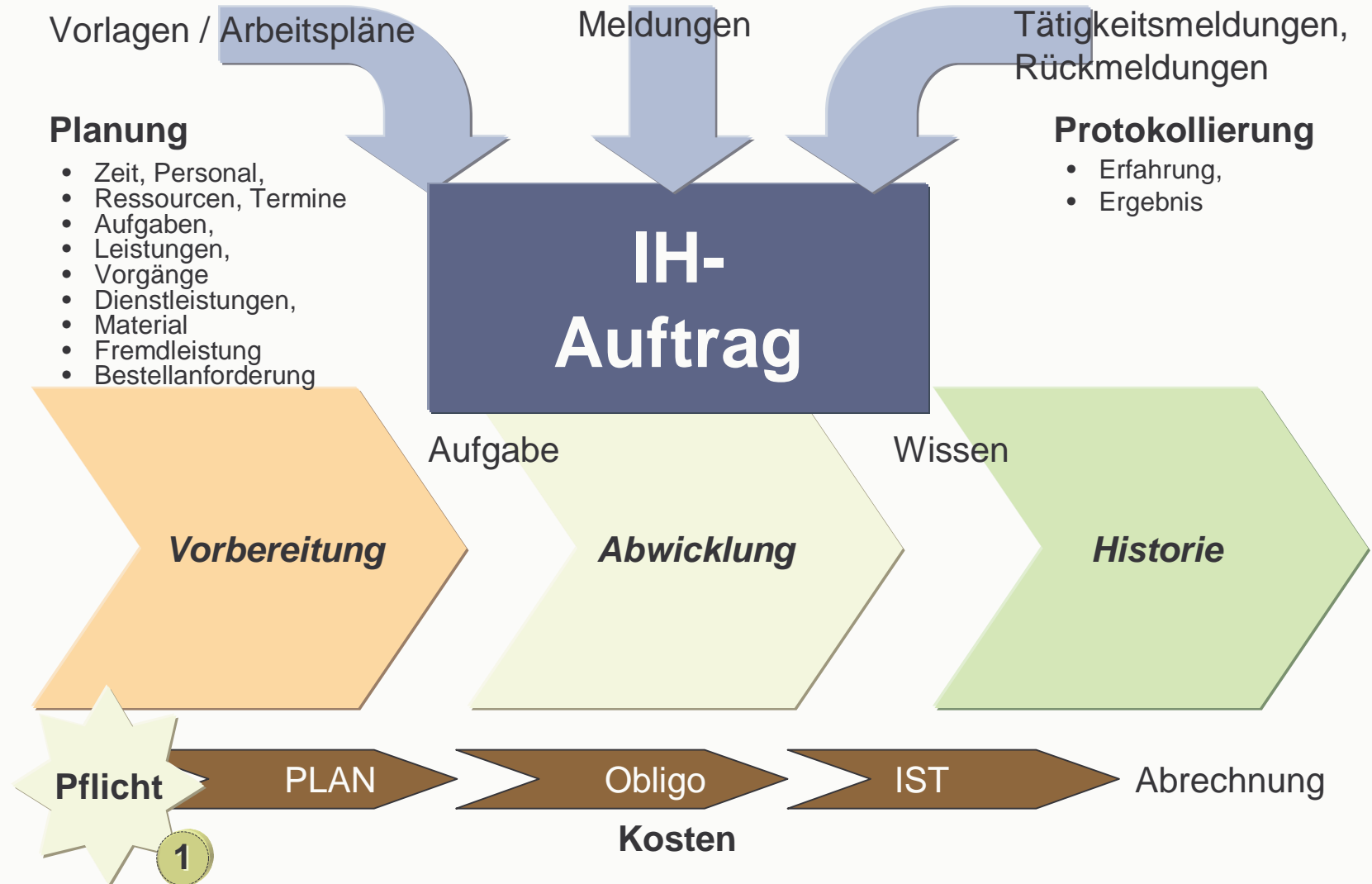
Wichtig: die Stammdaten



Das entscheidende Objekt

Taktik

Prozessoptimierung

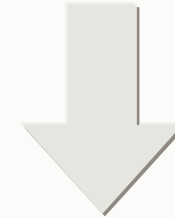


Wartung, Inspektion, Arbeitsvorbereitung

Taktik

Prozessoptimierung

- Zählerstände, Füllstände, Betriebsstunden
- Hand erfassung,
- Direkt aus der Maschine



Leistung

Prio a

Vorgang 1

Alle 100.000 Pakete oder alle 3 Monate

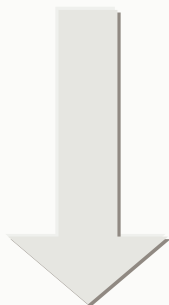


Zeit

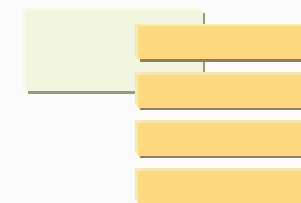
Prio b

Vorgang 2

Alle 400.000 Pakete oder alle 12 Monate

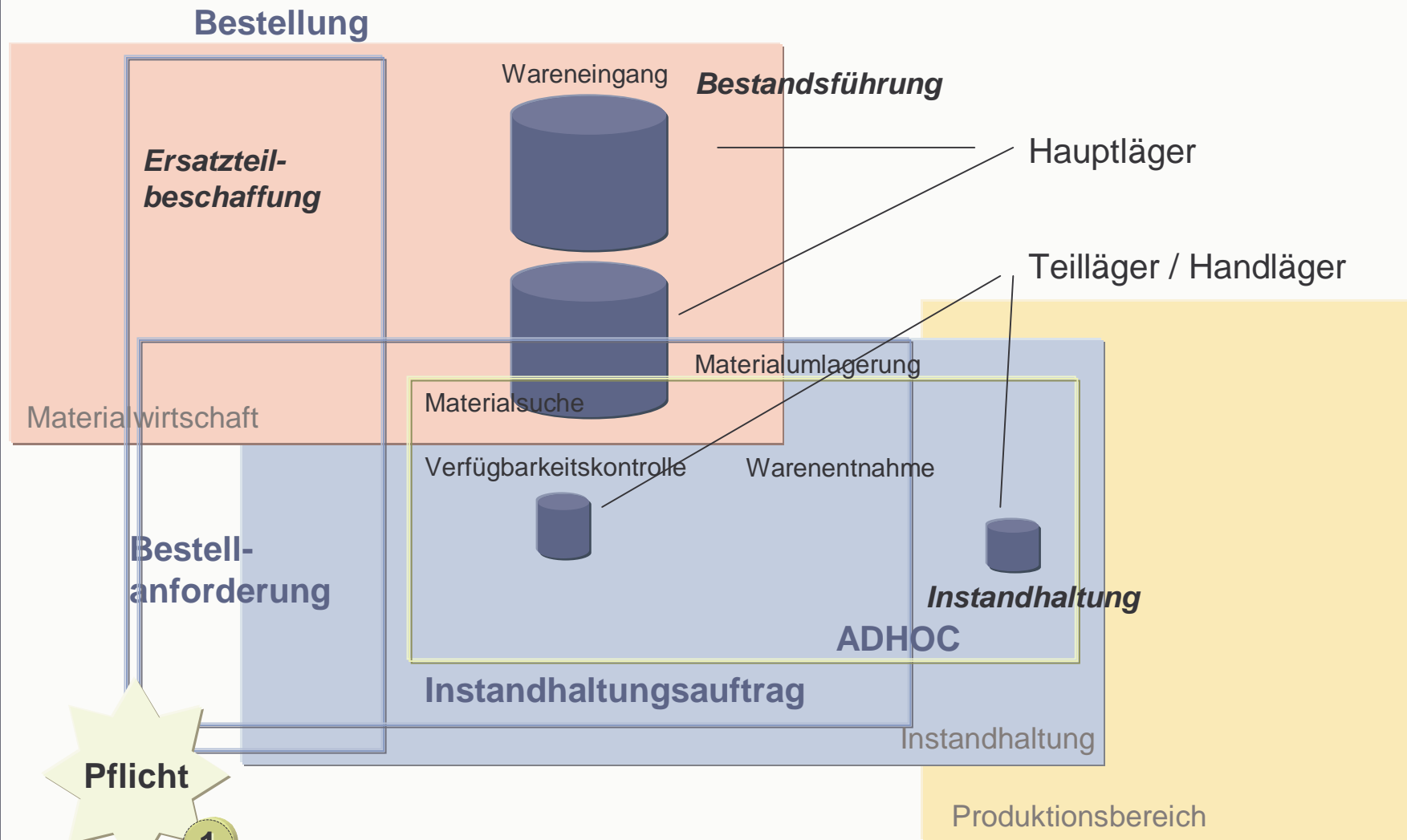


- Aufgabe, Planung, Dokumente
- Kapazität
- Aufträge
- Fremdleistung / Leistungskatalog /
Leistungserfassungsblatt
- Material

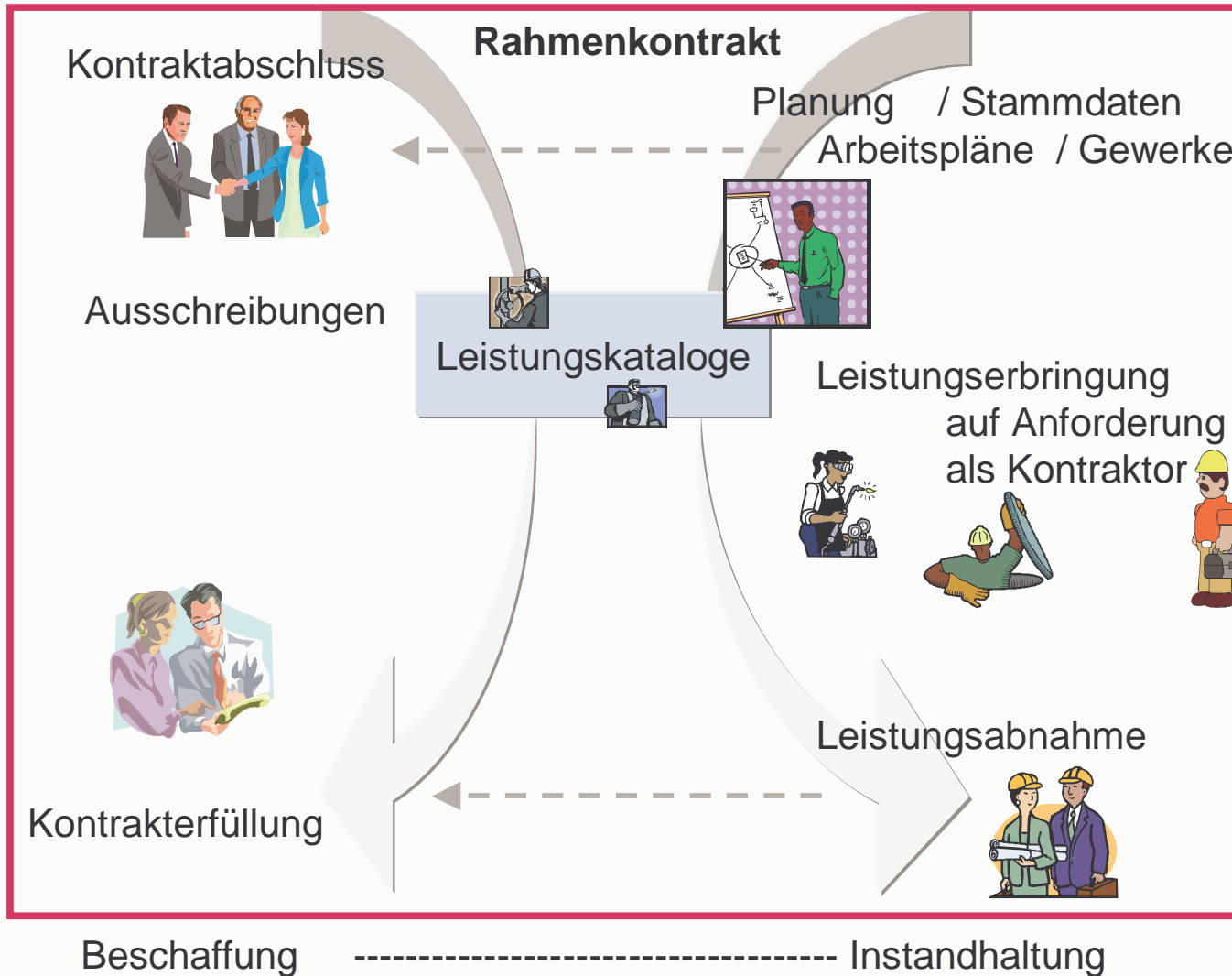


Nutzung der
Arbeitsplanung

Ersatzteilkreislauf



Wichtig: Fremdleister



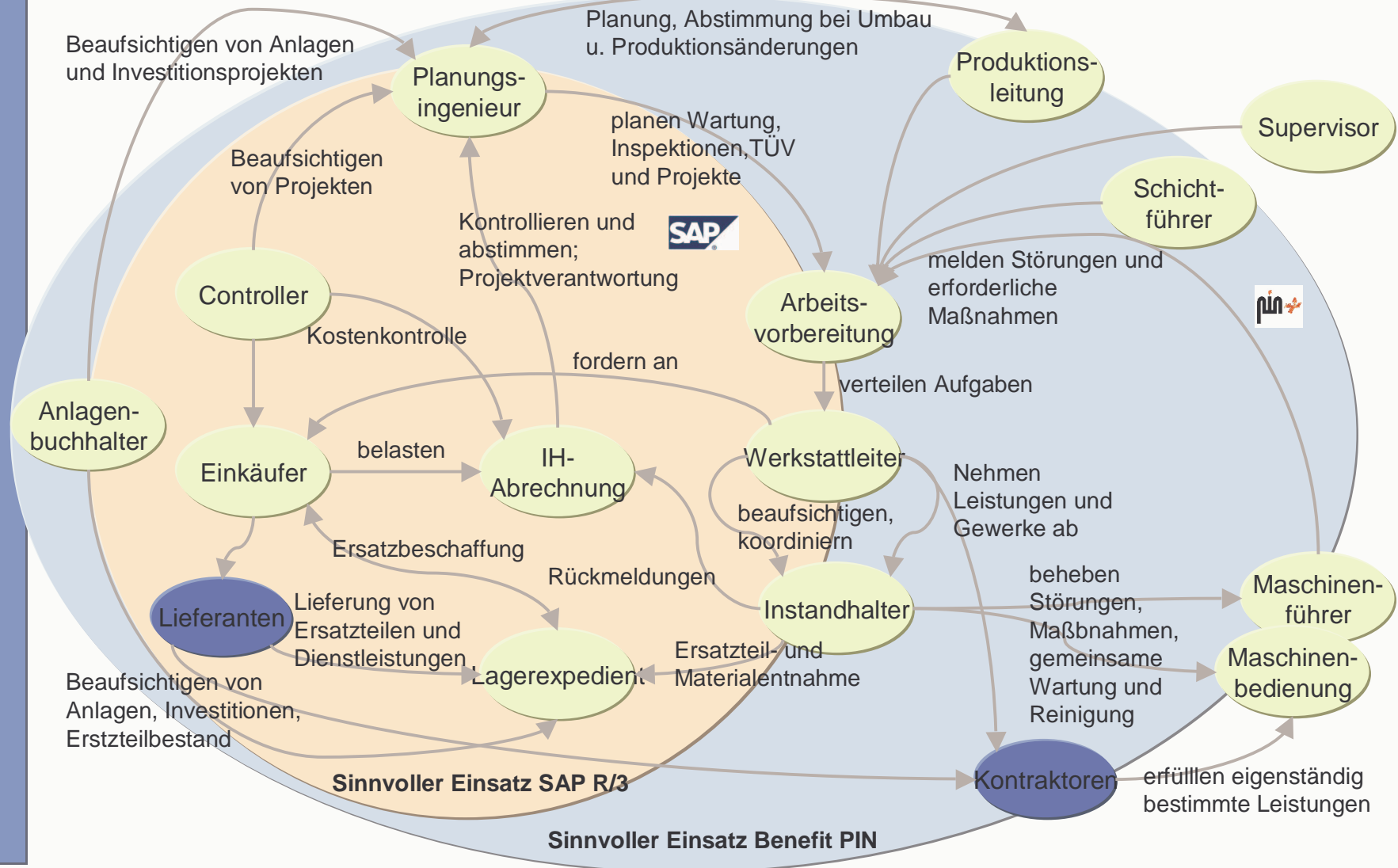
- Eigene Instandhaltung
- Services des SAP R/3
- **Nutzen und Benefit**

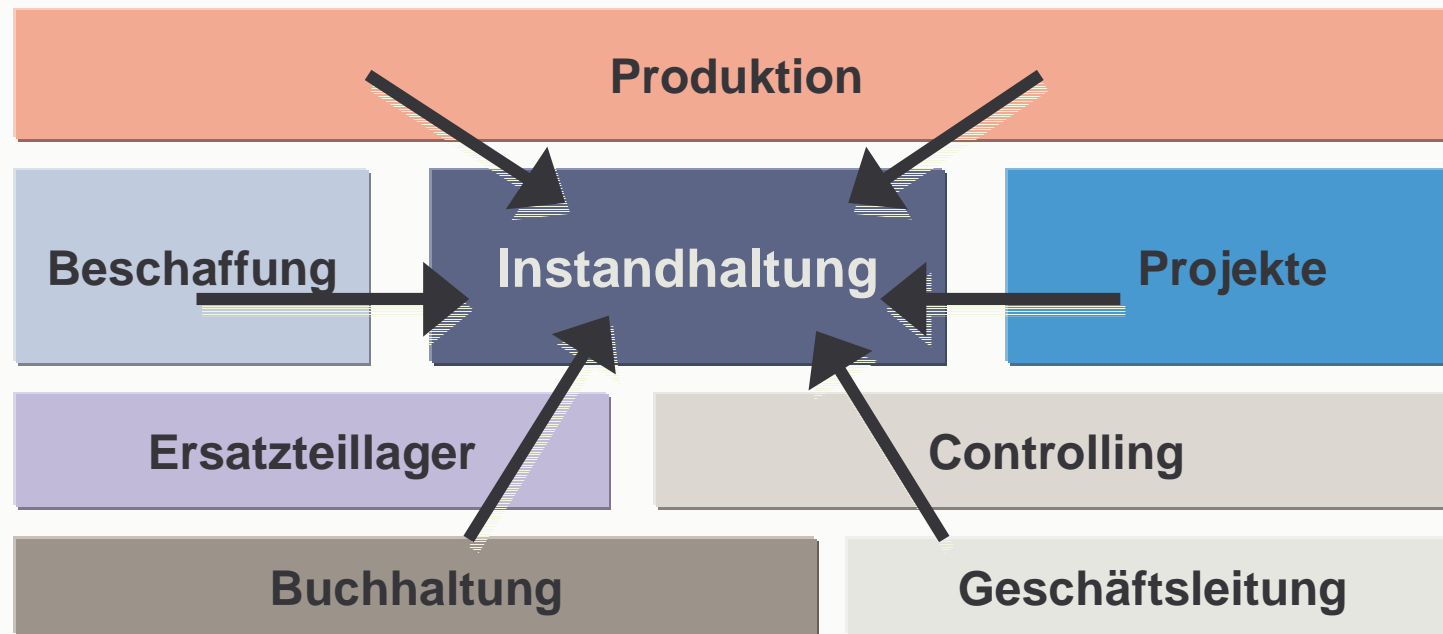
Interne Instandhaltung

Erreichbarkeit

Taktik

Prozessoptimierung





Benefit ADHOC Schnellerfassungen

Taktik

Prozessoptimierung

Kür



The screenshot displays the SAP ADHOC interface. On the left, the 'ADHOC Auftragsliste' (ADHOC Order List) shows a table of orders with columns for 'Erf.datum' (Date), 'Auftrag' (Order), and 'ST' (Status). The table includes entries for dates from 26.05.2005 to 08.03.2005 and various order numbers like 4000210, 4000212, etc. A yellow starburst labeled 'Kür' (short) is positioned over the top left of this table.

The main area shows the 'ADHOC Auftrag' (ADHOC Order) details for order 4000210. It includes fields for 'Auftrag' (21.01.2006), 'Arbeitsplatz' (E-WST), 'Techn-Platznr' (HB), and 'Equipment' (Vahr-154). The 'Rückmeldung' (Feedback) section shows 'Objekteilcode' (OT 3), 'Problemcode' (SCHADEN WS), and 'Ursachencode' (GEB 3). A 'Material' table at the bottom lists items like 'Bitum-Set' and 'Dachpappe'.

Pflicht

1

SAP PM

Beschaffung

IH-Planung

Projekte

Buchhaltung

Controlling



Benefit ADHOC Schnellerfassungen

ADHOC-Auftrag Bearbeiten Springen Zusätze System Hilfe

ADHOC Auftrag.

Nu Druck Zurück Auftragsliste Struktur Exp Imp Messwert Mat Suche

Auftrag

Auftrag: 21.01.2006 Auftragsart: P101 Pri: 2

Arbeitsplatz: E-WST

Techn-Platznr: HB Produktion Bremen

Equipment: Vahr-154

Auftragstext: Flachdach überprüfen

Freigabe A/E: 17.01.2006 13:55:14 21.01.2006 13:55:14 AnspP Zimmermann

Rückmeldung

Objektkode: OT 3 Dacheindeckung | Objektile

Problemcode: SCHADEN WS Wassereintrich exter | vorgfundener Sch

Ursachencode: GEB 3 Abnutzung | Gebäude

Rückmeldetext: Ausbesserung Endrückmeldung

Rückmeldedatum: 19.01.2006 um 13:55:14 Istarbeit: 2,5 : Anz Mitarbeiter: 1

Messpunkt: Nr 00002 - MP1 / 20050610 36.100 STD

Material

Material	Menge	M...	Kurztext	Werk.La...
9	1	ST	Bitua-Set	TP01 1000
1000243	1	RL	Dachpappe	TP01 1000

Das eigene "Kuscheltuch"
aber eingebettet im SAP...

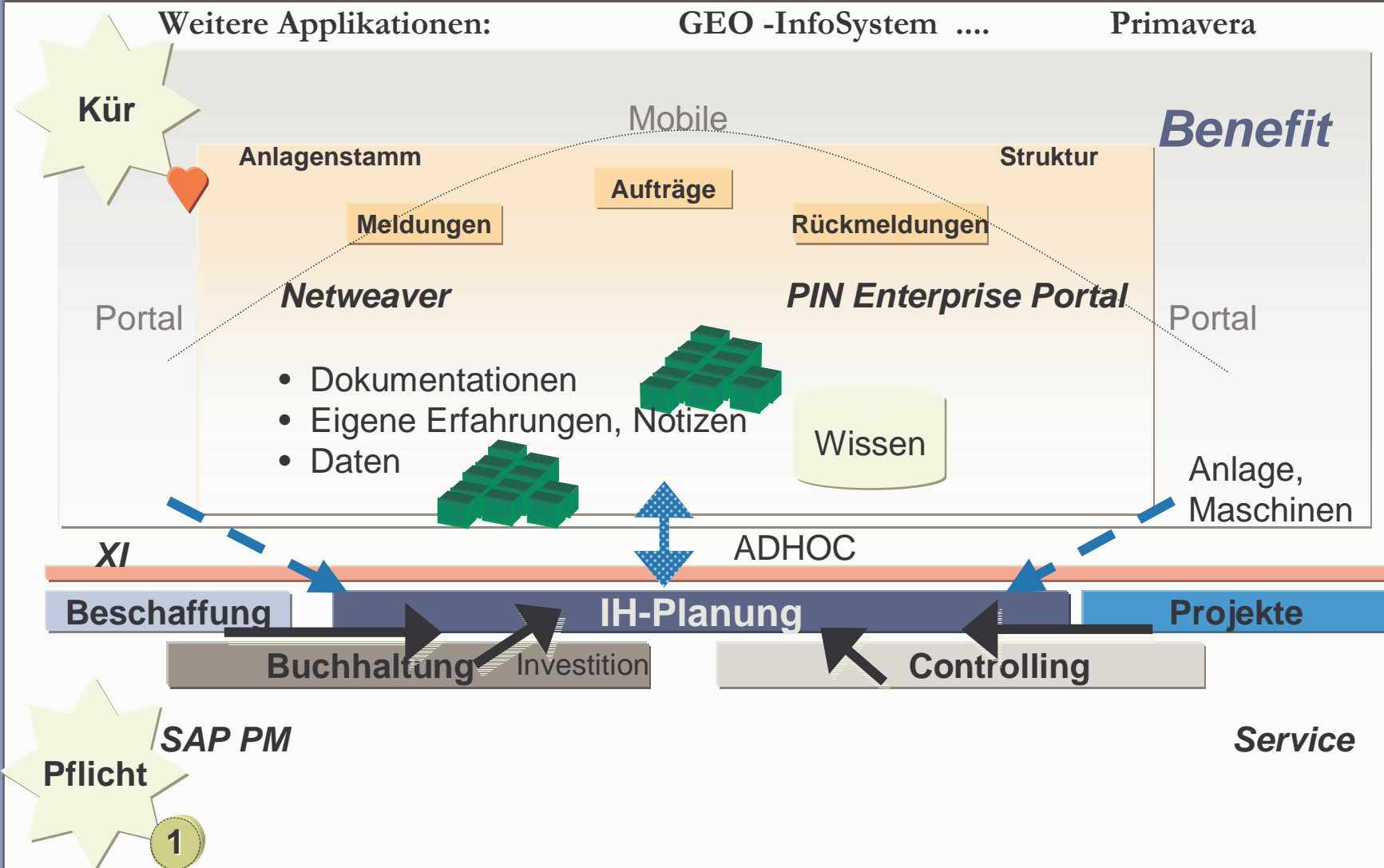
... und doch über den Dingen
... einflussreich, schnell,
machtvoll und günstig



Leistungsfaktoren in der Instandhaltung

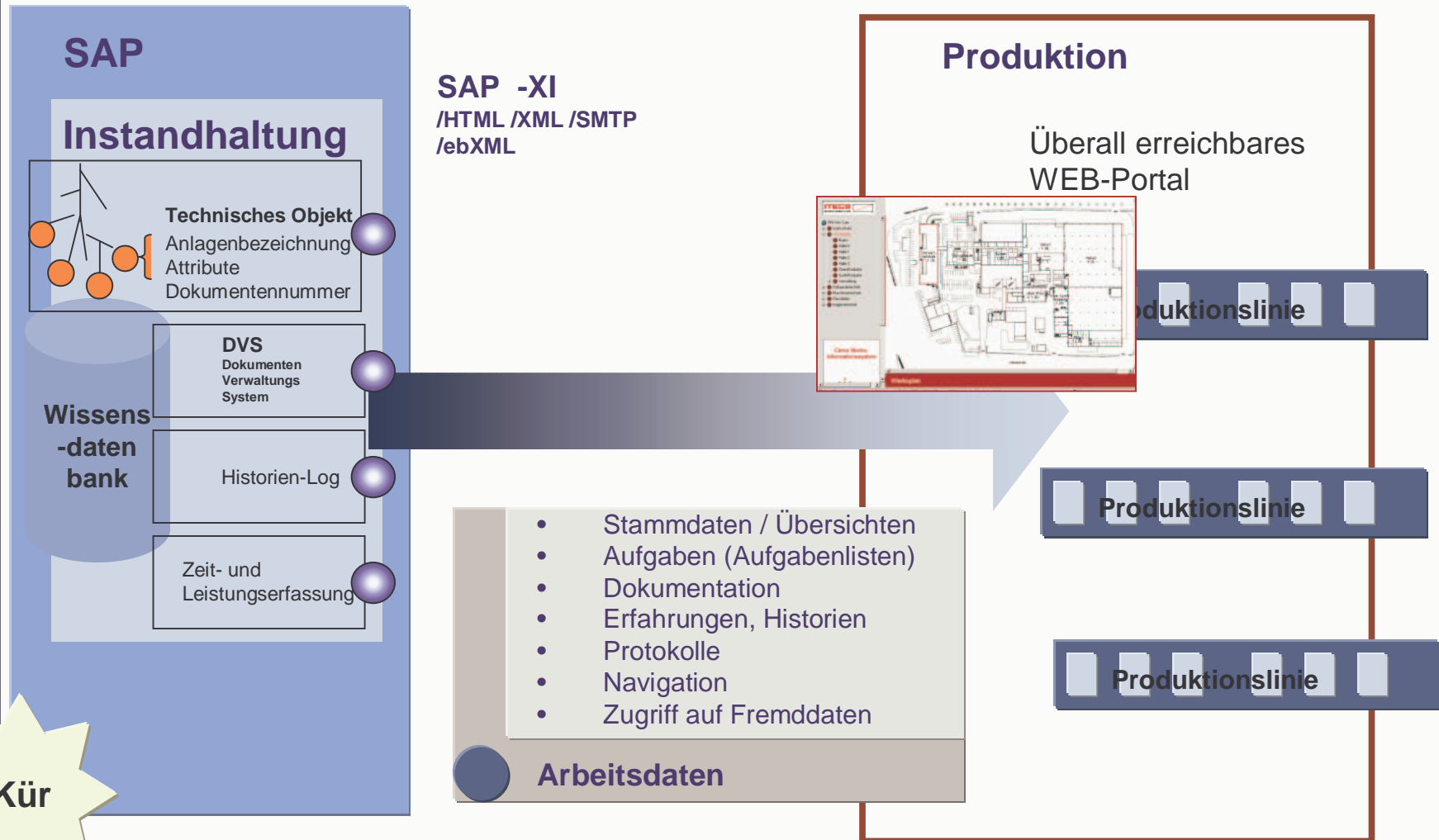
Taktik

Prozessoptimierung



Integration Instandhaltung

Nutzung der Erfahrung

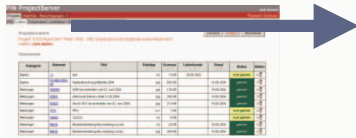


Arbeitsdokumente

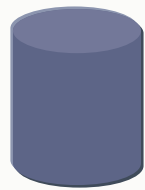
Taktik

Prozessoptimierung

Aktualisierung
der Dokumentation



Betriebsdaten



SAP

Aktuelle Information
aus dem **Controlling**,
der **Produktionsplanung**,
der **Beschaffung**
und der "Kantine"



Papier-Verbrauchs-Informationssystem

Technische Objekte

aktuelle Auftragsliste

Auftragsnummer	Bezeichnung	Material	Einheit	Menge	Termin	Status
000000010	Überprüfung	SSD	1	100	2004-05-25	...
000000013	Überprüfung	SSD	1	100	2004-05-25	...
000000014	Überprüfung	SSD	1	100	2004-05-25	...

ADNOC Auftrag eingeben

Objekt	Objekttyp	Objektname	Objektbeschreibung	Objektstatus
...

...

Struktur

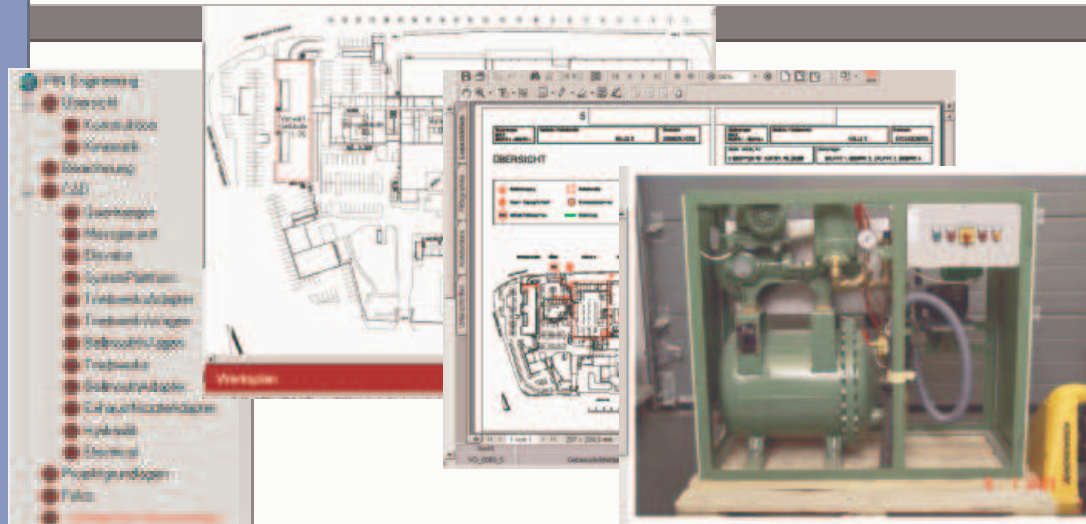
Dokumente

Betriebsdaten-
erfassung

Erfahrung

Wissen





Struktur:

Technische Objekte und andere beliebige Sichten (auch zugleich)

Anlagendokumente in gültiger Ausführung:

- Anlagenpläne
- Schaltpläne
- Service- und Wartungsunterlagen
- Vertragsunterlagen

Eigene Dokumente:

- Aktuelle Zeichnungen, Pläne und Listen
- Eigene Umbauunterlagen
- Messergebnisse
- Prüfberichte
- Filme, Fotos



Aktualisierung der Dokumentation

Hersteller

Lieferanten

Fachabteilungen

Projekte / Dokumente / Dokumente

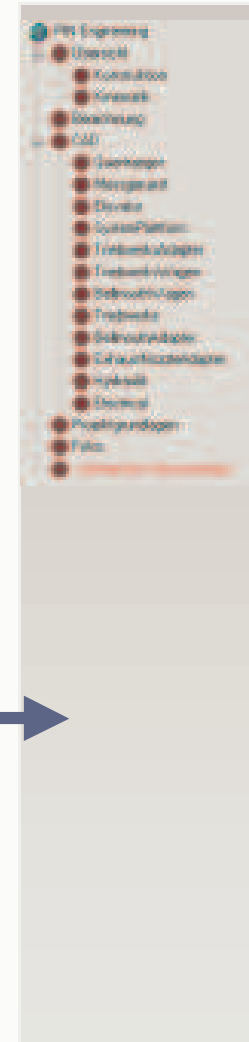
Navigation | Dokumente | Liefern | Stornieren | Log | DMS

04043-ASV-Muenchen "ASV München" / Pages/Meldungen

Daten

Nummer	Titel	Groesse	Verantwortlich	Stand	Status	Aktion
000003	UPM Gewichtsliste vom 03. Juni 2004	130 KB	SSD Demo-User	16.06.2004	geliefert	
00001	Interforest Delivery Note 12.05.2004	206 KB	SSD Demo-User	16.06.2004	geliefert	
00002	Norsk SKO Gewichtsliste vom 02. Juni 2004	214 KB	SSD Demo-User	16.06.2004	geliefert	
4711	PPIS	2 KB	SSD Demo-User	28.06.2004	geliefert	
52552	222222	0 KB	SSD Demo-User		nicht geliefert	
BM-NI	Bestandsmeldung Neu Isenburg (excel)	22 KB	SSD Demo-User	16.06.2004	geliefert	
BM-NI	Bestandsmeldung Neu Isenburg (scan)	204 KB	SSD Demo-User	16.06.2004	geliefert	
bop_Folder_0509de	bop_Folder_0509de	1,593 KB	Harrsen, Jan	12.05.2006	geliefert	
PIN_Enterprise_Portal	PIN_Enterprise_Portal	169 KB	Harrsen, Jan	12.05.2006	geliefert	

Neues Dokument anlegen

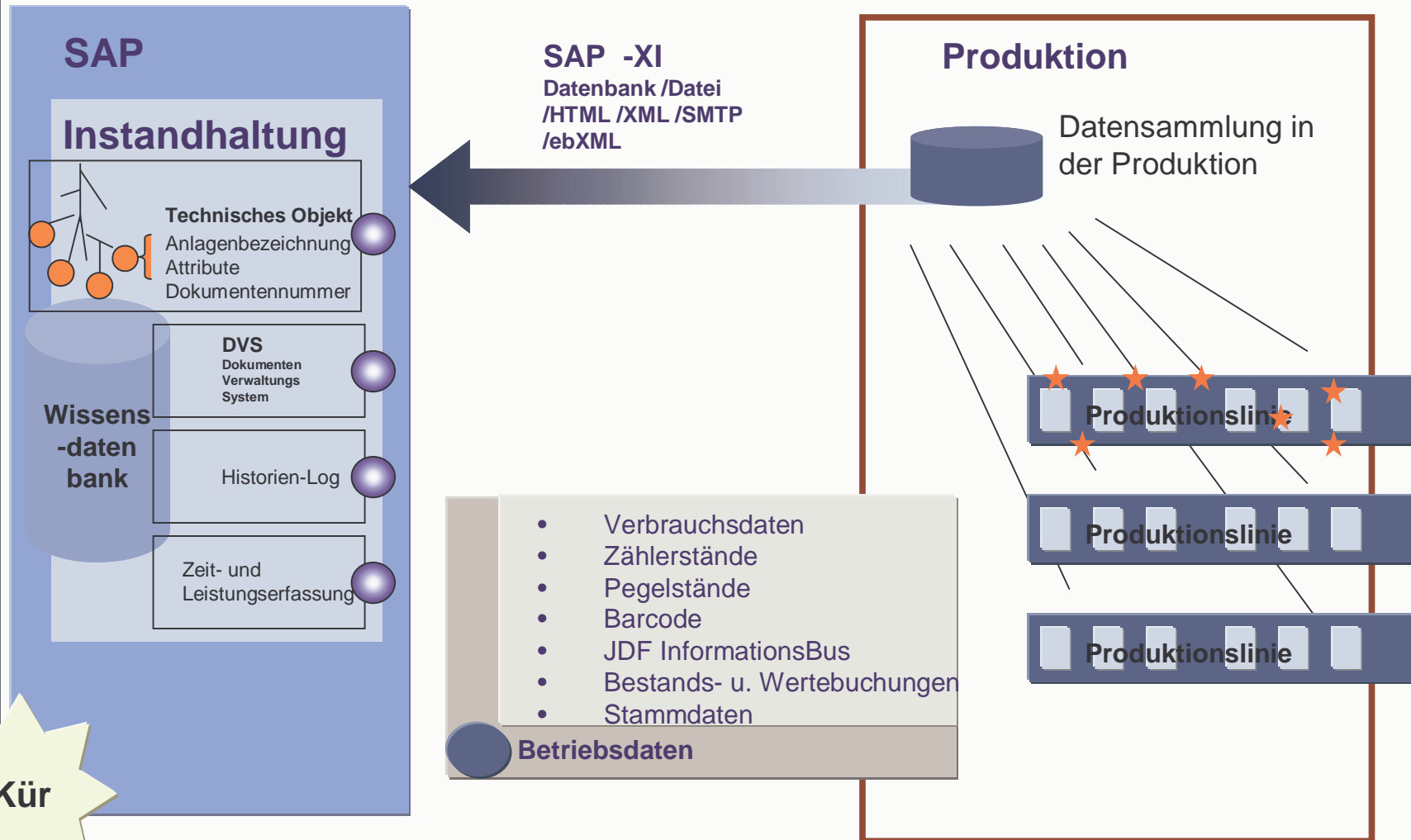


Prozessautomation Instandhaltung

Nutzung von Betriebsdaten

Taktik

Prozessoptimierung



♥ Erfahrung “aus dem Bauch” umsetzen durch BDE und Automation im SAP.

Sie benötigen messbare, nachvollziehbare und nachweisbare Daten zum Beispiel für

- **Risk Based Inspection**
 - > TÜV, Inspektion, Nachweispflicht
- **Verbrauchsabhängige Wartung**
 - > Wartung

- Konzentration auf die einzelne Aufgabenstellung
- Entlastung der Routine
- Schneller Überblick, schneller Zugriff
 - Historie
 - Wissen (fremd)
 - Erfahrung (eigen)
 - Bestand
 - Arbeitsdokumentation



- Ruhe, Effizienz, Systematik
- Konsolidierung der "harten Faktoren"
- Förderung / Steigerung der "weichen Faktoren"

Vielen Dank

Taktik
Prozessoptimierung

Wir beraten Sie gern

Taktik Prozessoptimierung GmbH

Raamfeld 81

D-22397 Hamburg

0 0 4 9 (0) 4 0 2 3 8 1 9 2 4 1

jan.harrsen@ttpo.de